

ESCAVATORE NEW HOLLAND E 145 CON SLITTA DI PERFORAZIONE INSTALLATA SU BRACCIO TRIPLICE

possibilità di perforazione fino a 8 metri di altezza e 4 metri sottoscarpa

Motore Diesel CNH F4BE045B* D601 a 4 tempi

iniezione diretta, sovralimentato ed intercooler

potenza netta al volante (ISO 14396)	:	74/101 kW/CV
regime di taratura	:	2.100 giri/m
cilindrata totale	:	3,9 l
nr. cilindri	:	4
alesaggio per corsa	:	102 x 120 mm
coppia massima a 1.400 giri/m	:	390 Nm

Impianto elettrico

tensione di funzionamento	:	24 V
alternatore	:	70 A
motorino di avviamento	:	4 kW
batterie in serie, senza manutenzione	:	2
capacità	:	100 Ah

Impianto idraulico

Nuovo circuito S.H.S. (Smart Hydraulic System)

per una superiore controllabilità, contemporaneità di tutti i movimenti

computer di bordo A.I. (Artificial Intelligence) di nuova generazione

dispositivo A.P.S. (Automatic Priorità System)

controllo computerizzato delle portate delle pompe ed aperture aste,

distributore a cassette in funzione della corsa dei manipolatori.

pompe, due a portata variabile con regolazione elettronica delle portate.

con comandi in neutro le pompe si portano automaticamente in posizione di cilindrata "0"

portata massima : 2 x 121 l/m

pompa ad ingranaggi di alimentazione circuito di pilotaggio

portata massima : 21 l/m

pressione massima di esercizio

attrezzatura/traslazione : 34,3 MPa

rotazione : 28 MPa

cilindri idraulici : a doppio effetto

sollevamento (2) diametro per corsa : 100 x 1.038 mm

penetrazione (1) diametro per corsa : 115 x 1.135 mm

benna (1) diametro per corsa : 95 x 885 mm

cilindri lama (2) : 110 x 250 mm

Trasmissione

tipo idostatica a due velocità

motori : a pistoni assiali, a doppia cilindrata del tipo a scomparsa nei carrelli cingoli

freni : a dischi a bagno d'olio con inserimento automatico e sblocco idraulico

riduttori finali : epicicloidali in bagno d'olio

massima pendenza superabile : 70% (35°) in continuo

velocità di traslazione

lenta : da 0 a 3,5 km/h

veloce : da 0 a 6,0 km/h

Cabina e comandi

tettuccio : superiore trasparente

climatizzazione : automatica di serie

comandi : pilotati

due leve a percorso incrociato azionano tutti i movimenti dell'attrezzatura e la rotazione della torretta;
due pedali (con leve amovibili) azionano tutti i movimenti dei cingoli compresa la controrotazione;
una leva di sicurezza neutralizza completamente il circuito di pilotaggio.

Lama

larghezza x altezza : 2.490 x 570 mm

sollevamento lama da terra : 490 mm

abbassamento lama da terra : 540 mm

peso (incluso cilindri e supporti) : 800 kg

Rifornimento

gasolio : 208 l

impianto idraulico : 170 l

SLITTA DI PERFORAZIONE CON PERFORATRICE IDRAULICA

la slitta, montata su ralla idraulica continua, è connessa al terzo braccio dell'escavatore mediante dispositivo di attacco rapido

Principali caratteristiche:

Mast

lunghezza : 4.812 mm

corsa utile : 3.380 mm

Carrello porta perforatrice su slitte in teflon

Perforatrice Sandvik HL 300

Potenza : 8 kW

Peso : 94 kg

Ralla rotazione mast tramite motori con viti senza fine

: 360 °

Parcheggio idraulico a mezzo cilindro

corsa : 400 mm

Controslitta azionata da martinetto idraulico

: 503 mm

Tiro/spinta

motoriduttore, catena/ammortizzatore colpi : 2.500 kg

Morsa centratore

Attacco asta : R 32 F

Distributori proporzionali per le funzioni di

perforazione, installati sul braccio dell'escavatore

Radiocomando

Oliatore di linea

Dimensioni per il trasporto (con slitta separata)

lunghezza	:	7.700 mm
larghezza	:	2.500 mm
altezza	:	2.800 mm
peso	:	17.000 kg

