

CINGOLATO DI PERFORAZIONE M 45 IS - RADIOCOMANDATO

Cingolato per l'esecuzione di perforazioni con barre a perdere.

Struttura realizzata in acciaio elettrosaldato. Gli impianti idraulici e gli sviluppi dimensionali sono oggetto di cura appropriata, nel rispetto delle vigenti leggi in materia di sicurezza sul lavoro.

Carro cingolato fisso - Pattini in acciaio 3 costole – Motoriduttore e freno negativo

Larghezza	mm	2.100
Pattini	mm	400
Oscillazione cingoli		± 10°
Stabilizzatori idraulici posteriori	n°	2
Motore diesel JCB 448 TCAE stage IIIB		
Potenza di uscita	HP/kW	145/108
Velocità di rotazione di taratura	rpm	2.200

Sistema idraulico LOAD SENSING - Pompa principale a pistoncini

Capacità serbatoio idraulico	lt	350
------------------------------	----	-----

Gruppo base sollevamento slitta
Pantografo e braccio azionato da martinetti idraulici

Ralla di rotazione di base - Blocco centrale
Movimentazione con martinetto idraulico +25° / - 25°

Ralla di rotazione slitta movimentazione in continuo con ralla e due motoriduttori		360°
---	--	------

Mast di perforazione Corsa utile testa di rotazione	mm	4.000
--	----	-------

Controslitta - corsa	mm	1.042
----------------------	----	-------

Allungamento telescopico	mm	1.000
--------------------------	----	-------

Perforatrice idraulica Krupp HB 15
attacco R32

Tiro/spinta	kg	2.500
-------------	----	-------

Morsa doppia Presca min/max	mm	30/160
--------------------------------	----	--------

Centratore per aste

Predisposizione idraulica per servizi

Sistema radiocomando per operazioni di perforazione, traslazione macchina e servizi, completo di filocomando di sicurezza

Gabbia di protezione secondo la normativa 16228

Interruttore a chiave per l'attivazione della "MODALITA' SPECIALE" per circostanze specifiche

Impianto elettrico

V

24

Pannello comandi di posizionamento sullo chassis, servocomandi idraulici e manometri di controllo

Dimensioni

mm

2.300 x 6.760 x 2.900

Peso complessivo

kg

11.000

