



COMPRESSORE ROTATIVO A VITE
DRF 150 - 180 - 220 HP

TECHNOLOGY YOU CAN TRUST

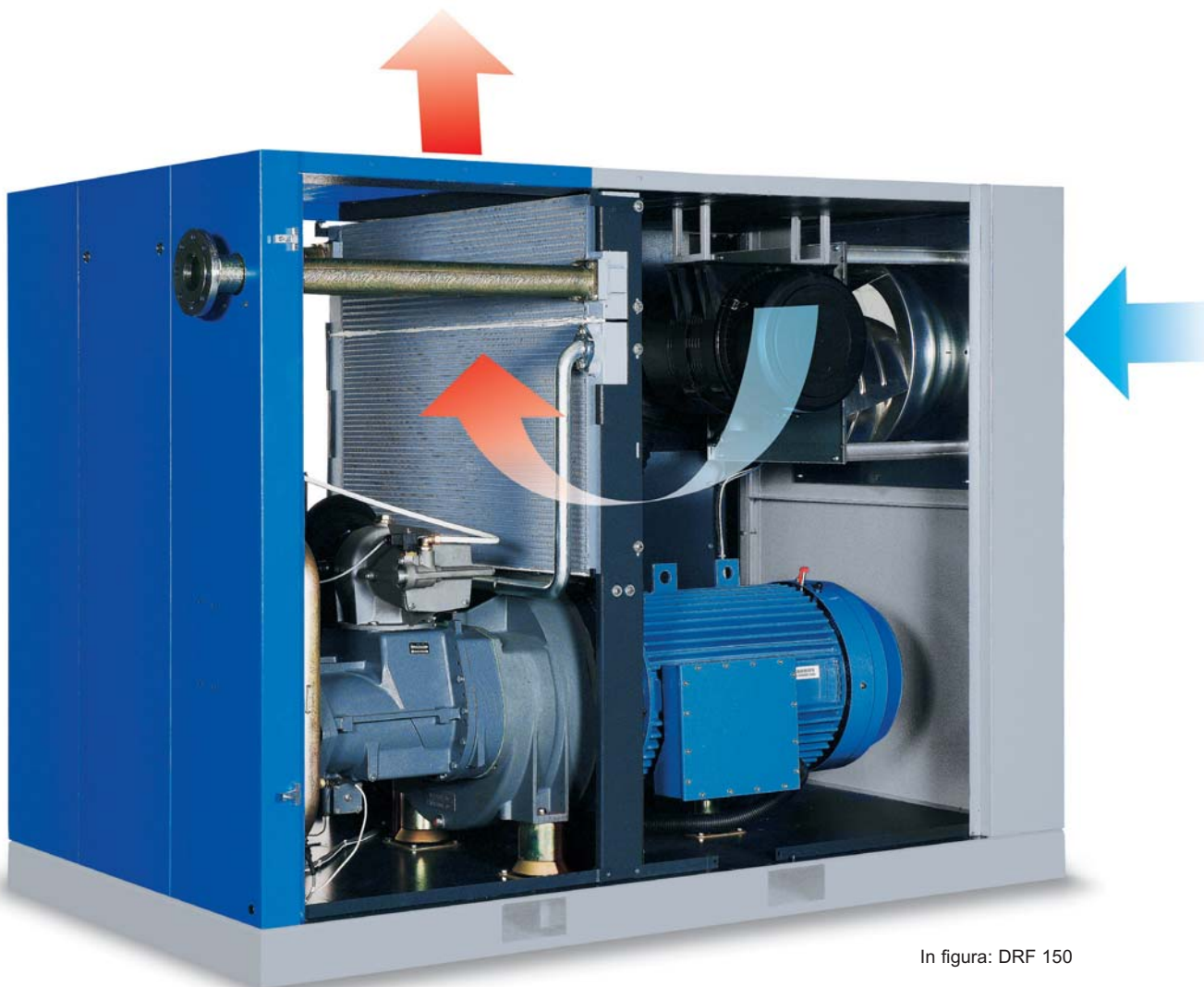
Il Compressore Rotativo Coassiale DRF

Alto Rendimento

Elevata affidabilità

Ridotta manutenzione

è il risultato di una pluri decennale esperienza nella progettazione e costruzione di compressori rotativi a vite.



In figura: DRF 150

Equipaggiamento di serie

- Filtro aspirazione.
- Dispositivo regolazione portata.
- Compressore a viti asimmetriche.
- Giunto elastico.
- Campana auto allineante.
- Motore elettrico IP55, F, 4 poli.
- Separatore aria-olio.
- Filtro dell'olio.
- Raffreddatore aria-olio.
- Lubrificazione a pressione differenziale.
- Quadro avviamento stella/triangolo.
- Quadro di controllo e comando con scheda elettronica.
- Cappotta insonorizzata.

Affidabile e Funzionale



Filtrazione

L'alta efficienza del filtro d'aspirazione ad azione ciclonica assicura un elevato grado di protezione contro l'ingresso di particelle solide nell'elemento pompante e nel circuito dell'olio, la locazione nella zona fredda della macchina ed il dispositivo di sicurezza che arresta il compressore in caso di intasamento, concorrono a migliorare l'affidabilità, l'efficienza e le performance del compressore.

Raffreddamento

Il nuovo elettroventilatore con turbina e motore "brushless" a velocità variabile offre i seguenti vantaggi:

- basso livello di rumore,
- risparmio energetico per una minor potenza assorbita in qualsiasi condizione di carico,
- controllo della temperatura dell'olio con la variazione della velocità della turbina,
- eliminazione della valvola termostatica,
- maggiore stabilità termica della macchina.



Circuito aria/olio

- Raffreddatore combinato aria-olio in alluminio a grande superficie di scambio per un efficace raffreddamento dell'aria compressa e dell'olio. Facilmente accessibile per qualsiasi tipologia di manutenzione. La posizione verticale rende più semplice qualsiasi intervento e può essere smontato senza difficoltà.
- Separatore aria-olio, con filtro pluristadio, a grande superficie e bassa perdita di carico iniziale per una maggiore efficienza energetica, una maggiore durata ed un basso costo di esercizio, per un olio residuo alla mandata minore di 3 mg/m^3 .
- I particolari collegamenti rigidi, con guarnizioni estensibili, riducono notevolmente il pericolo d'eventuali perdite d'olio e aria, assorbono tutte le vibrazioni generate dalle parti in movimento, aumentando l'affidabilità complessiva del gruppo.

Regolazione

Airlogic® il Controllo Elettronico



FUNZIONI:

- Configura il sistema di funzionamento
- Programma settimanale a due campi di pressione
- Accesso con password
- Riavviamento automatico
- Controllo remoto
- Report avaria con uno storico degli ultimi 10 casi
- Calcolo percentuale dei tempi di funzionamento
- Controllo multiplo
- Manutenzione programmata

CONTROLLA:

- I segnali di input ed output
- La pressione di mandata
- Il delta di pressione nel separatore aria/olio

IMPEDISCE:

- La rotazione inversa della vite
- Gli avviamenti con basse temperature
- L'avviamento sotto pressione
- Il riavviamento automatico dopo lunghi periodi di stop
- La sovrappressione nel separatore aria/olio

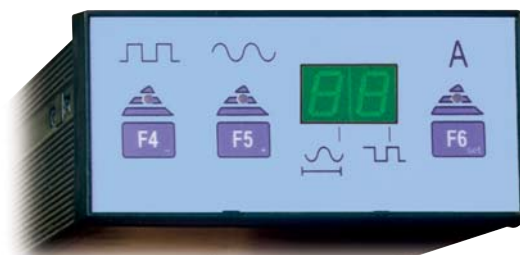
PROTEGGE:

- Il motore limitandone il numero di avviamenti
- Il compressore contro la sovratemperatura dell'olio

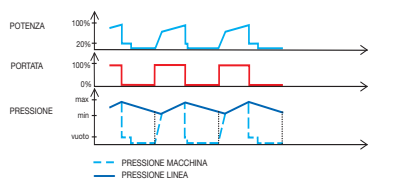
Multicontrol (optional)

Il Multicontrol un modo semplice, affidabile e flessibile per la regolazione dei compressori delle serie DRF.

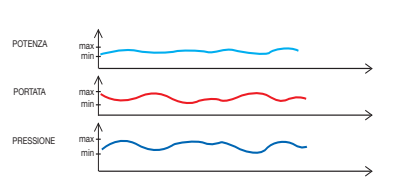
Controlla la portata d'aria, i tempi di funzionamento a vuoto ed i riavviamenti del motore ottimizzandoli in funzione del ciclo di lavoro, evitando così costosi ed inutili sprechi di energia.



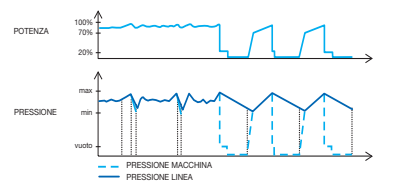
F4 ON/OFF INTELLIGENTE



F5 MODULANTE



F6 AUTOMATICO



DRF 220 IVR: Velocità variabile con Inverter

È possibile risparmiare sino al 30% del normale consumo energetico con i compressori a velocità variabile.

La DRF 220 a velocità fissa è disponibile anche nella versione a velocità variabile (IVR).

L'inverter è posto nell'armadio elettrico a bordo macchina. Maggiori dettagli si possono rilevare nell'apposito depliant delle macchine con INVERTER.



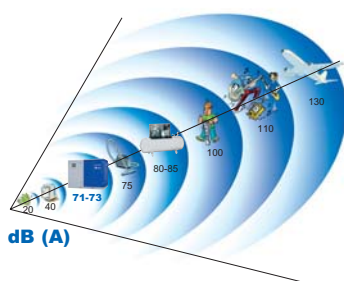
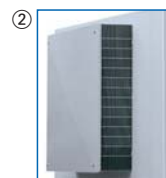
Qualità ed Efficienza

Opzioni per applicazioni specifiche

Una scelta accorta del compressore è basilare per il corretto funzionamento del compressore e del processo.

Optional disponibili:

- ① Filtro aspirazione ad elevata efficienza, per ambienti particolarmente sporchi.
- ② Pannello filtrante per la protezione dei componenti interni,
- ③ Separatore condensa con scarico automatico,
- ④ Recupero energetico per ridurre i costi di funzionamento,
 - Versione con raffreddamento ad acqua per ambienti particolarmente caldi,
 - Scaldiglia dell'olio per ambienti particolarmente freddi,
 - Tensioni e frequenze speciali.



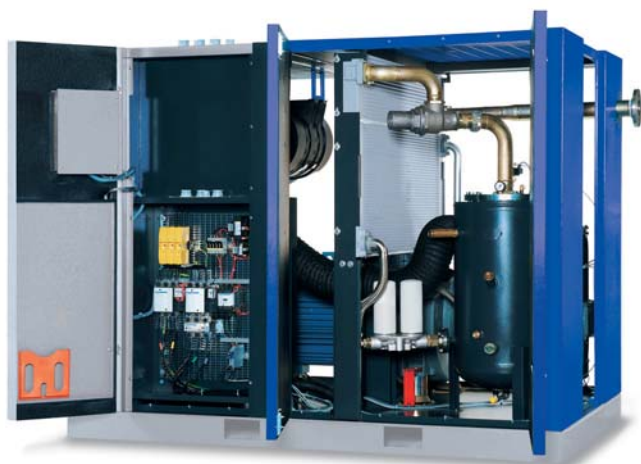
Massima Silenziosità

L'esperienza acquisita, l'uso esclusivo di componenti di alta qualità e testati da anni, l'elevata efficienza produttiva raggiunta nelle moderne linee di montaggio, l'alta efficienza del pompante, l'alto rendimento del motore elettrico, la regolazione AIRLOGIC® di serie, hanno permesso di realizzare dei compressori sempre più a basso consumo specifico e basso livello di rumore.

Risparmio energetico

Un compressore efficiente, un motore elettrico ad alto rendimento (EFF1), un motore a velocità variabile per la turbina di ventilazione, un ridotto campo di pressione, il sistema di controllo AIRLOGIC®, sono i punti cardine per ridurre al minimo il consumo energetico dei compressori della gamma DRF.



Meno 30% del consumo energetico nel DRF 220 nella versione a velocità variabile "IVR". Oltre il 90% dell'energia consumata può essere recuperata canalizzando l'aria di raffreddamento in uscita al compressore.



Manutenzione semplice

Le porte che si aprono a 180° ed ampi pannelli removibili offrono un facile accesso a tutti i componenti interni assicurando facili controlli programmati ed una veloce manutenzione ordinaria. Il posizionamento attento dei componenti evita la necessità di disporre di strumenti speciali per qualsiasi tipologia di intervento. La scheda AIRLOGIC® monitora lo stato dei componenti e fornisce preventivamente un avviso delle operazioni di assistenza secondo le esigenze ed i tempi necessari.

DATI TECNICI (SECONDO ISO 1217 E CAGI PNEUROP)

Tipo													
	bar	psi	HP	kW	l/1'	m³/h	cfm	dB (A)	gas	L	W	H	Kg
DRF 150/7,5	7,5	108	150	110	20.233	1.214	715	71	3"(DN 80)	2.627	1.490	1.938	2.420
DRF 150/8	8	116	150	110	19.517	1.171	689	71	3"(DN 80)	2.627	1.490	1.938	2.420
DRF 150/10	10	145	150	110	17.250	1.035	609	71	3"(DN 80)	2.627	1.490	1.938	2.420
DRF 150/13	13	188	150	110	13.633	818	481	71	3"(DN 80)	2.627	1.490	1.938	2.420
DRF 180/7,5	7,5	108	180	132	24.500	1.470	865	72	3"(DN 80)	2.787	1.490	1.938	2.565
DRF 180/8	8	116	180	132	23.200	1.392	819	72	3"(DN 80)	2.787	1.490	1.938	2.565
DRF 180/10	10	145	180	132	21.083	1.265	745	72	3"(DN 80)	2.787	1.490	1.938	2.565
DRF 180/13	13	188	180	132	17.083	1.025	603	72	3"(DN 80)	2.787	1.490	1.938	2.565
DRF 220/7,5	7,5	108	220	160	28.617	1.717	1.011	73	3"(DN 80)	2.962	1.610	1.992	2.830
DRF 220/8	8	116	220	160	27.350	1.641	966	73	3"(DN 80)	2.962	1.610	1.992	2.830
DRF 220/10	10	145	220	160	24.833	1.490	877	73	3"(DN 80)	2.962	1.610	1.992	2.830
DRF 220/13	13	188	220	160	20.156	1.231	725	73	3"(DN 80)	2.962	1.610	1.992	2.830

Dimensioni e peso senza imballo

Versione Standard:

- Alimentazione 400/50/3
- Raffreddamento ad aria
- Regolazione AIRLOGIC
- Serbatoio norme CEE

- Voltaggi e frequenze diverse a richiesta



L'azienda si riserva di apportare eventuali modifiche nell'ottica di un continuo miglioramento dei prodotti.



Progettazione, Costruzione,
Vendita ed Assistenza di
compressori, essiccatori
e filtri per aria compressa

