

Atlas Copco Motocompressori



XAMS 407
XATS 377
XAHS 347
XAVS 307

Grande nelle prestazioni ma piccolo nelle dimensioni.

Atlas Copco è il primo produttore al mondo di motocompressori che, grazie al costante lavoro di ricerca, sviluppa prodotti di prima qualità. Ha progettato una gamma innovativa di compressori con un singolo assale e ad alta capacità, combinando in un unico prodotto alcune caratteristiche fondamentali quali prestazioni, affidabilità, risparmio e convenienza che li rendono utilizzabili in diversi settori.



Atlas Copco

Grande nelle prestazioni ma piccolo nelle dimensioni.

La nostra costante ricerca di tecnologie innovative e il nostro impegno a soddisfare le esigenze dei clienti ci ha consentito di lanciare un prodotto di qualità superiore in grado di offrire il massimo in termini di prestazioni, affidabilità, risparmio e versatilità.

Utilizzati principalmente nelle applicazioni di sabbiatura e perforazione, le loro caratteristiche principali sono non solo elevate prestazioni e affidabilità ma anche il miglioramento della facilità di trasporto e di manovra.

Utilizzando il dispositivo FuelXpert™, che consente di ridurre il consumo di carburante, è possibile mantenere bassi i costi complessivi di gestione.

I compressori Atlas Copco sono progettati soprattutto per garantire massima affidabilità, facilità di gestione ed elevate prestazioni per molti anni e senza problemi.

Dati tecnici

Tipo		XAMS 407	XATS 377	XAHS 347	XAVS 307
Pressione effettiva di esercizio	bar(e)	8.6	10.3	12	14
Aria effettivamente resa, garantita	l/sec	401	369	343	310
in conformità alle norme ISO1217 ed.3 1996 allegato D	m ³ /min	24.0	22.1	20.6	18.6
Livello di potenza sonora (LWA)*	dB(A)	100	100	100	100
Livello di pressione sonora max. a 7m	dB(A)	72	72	72	72
Capacità olio	l	52	52	52	52
Temperatura ambiente max	°C	45	45	45	45

Motore Caterpillar

Tipo		Caterpillar C 7 acert T3			
Numero di cilindri		6	6	6	6
Potenza alla velocità nominale	kW	186	186	186	186
Cilindrata	l	7.2	7.2	7.2	7.2
Velocità del motore (a pieno carico)	giri/min	2000	2000	2000	2000
Velocità del motore (a vuoto)	giri/min	1300	1300	1300	1300
Capacità del sistema di lubrificazione	l	26	26	26	26
Capacità del sistema di raffreddamento	l	49	49	49	49
Capacità del serbatoio del carburante**	l	293	293	293	293

Dimensioni dell'unità (complessive)

		Barra di traino fissa	Barra di traino regolabile
Lunghezza	m	5.074	5.070 / 5.508
Larghezza	m	1.988	1.988
Altezza	m	2.092	2.094

Peso (pronto per il funzionamento)

con carrello	kg	3400
--------------	----	------

*conforme alle norme 2000/14/CE, 84/533/CEE E limiti 85/406/CEE

**su richiesta serbatoio carburante ausiliario (100 l)



Caratteristiche

- Dimensioni e peso ridotti
- Assale singolo
- Basso livello di rumorosità
- FuelXpert™ per un consumo ottimizzato di combustibile
- Capacità serbatoio per il funzionamento a pieno carico per un turno di lavoro
- Punti di accesso per la manutenzione da un unico lato
- Ampi sportelli di accesso per la manutenzione
- Scarichi centralizzati dei liquidi
- Pannello elettronico multi-funzione

Vantaggi

- Costo di gestione estremamente ridotto
- Facilità di trasporto
- Facilità di spostamento all'interno del cantiere
- Ideale per l'uso in aree urbane
- Sicurezza per l'operatore e per l'ambiente
- Monitoraggio completo
- Il miglior risparmio di combustibile della categoria

Atlas Copco

Non utilizzare mai l'aria compressa per la respirazione, senza una preventiva, adeguata purificazione, come previsto dalle legislazioni vigenti.



www.atlascopco.com